

## HOJA TECNICA DE PRODUCTO

**T COAT 600I+E**

- Revestimiento Anticorrosivo de doble cinta para tuberías de acero en redes de distribución de gas o petróleo.
- Encuadre s/grupo C NAG 108-2009, apto para revestimiento integral
- Autoadhesiva a base de bitumen modificado con copolímeros
- Alta resistencia mecánica
- Aplicación en frío con máquina de accionamiento manual
- Cubierta negra interior de protección contra la corrosión
- Cubierta blanca exterior de protección mecánica

## T-COAT 600I

<b>PROPIEDADES DEL LAMINADO</b>	<b>NORMA</b>	<b>VALOR TÍPICO</b>
Film Base	-	PEBD NEGRO
Espesor total	ASTM D-1000	600 mic ± 50
Espesor film base	ASTM D-1000	300 mic ± 50
Espesor del adhesivo	ASTM D-1000	300 mic ± 50
Resistencia a la tracción	ASTM D-882	45 N/cm
Elongación a la rotura	ASTM D-882	> 500 %

## T-COAT 600E

<b>PROPIEDADES DEL LAMINADO</b>	<b>NORMA</b>	<b>VALOR TÍPICO</b>
Film Base	-	PEBD BLANCO
Espesor total	ASTM D-1000	650 mic ± 50
Espesor film base	ASTM D-1000	400 mic ± 50
Espesor del adhesivo	ASTM D-1000	250 mic ± 50
Resistencia a la tracción	ASTM D-882	55 N/cm
Elongación a la rotura	ASTM D-882	> 500 %

<b>PROPIEDADES DEL SISTEMA APLICADO</b>	<b>NORMA</b>	<b>VALOR TÍPICO</b>
Adherencia sobre acero imprimado	DIN-EN 12068	25 N/cm.
Adherencia sobre solapa /film base	DIN-EN 12068	20 N/cm.
Despegue catódico	NAG-108, ANEXO B	400 mm <sup>2</sup>
Detección de fallas	ETPA N°352	Satisfactorio
Resistencia a la penetración residual	DIN 30672	0,8 mm
Resist. al impacto I/E cobertura doble	DIN 30672	5 Joule

<b>OTRAS PROPIEDADES</b>	<b>NORMA</b>	<b>VALOR TÍPICO</b>
Temperatura de Aplicación recomendada	-	+5+50°C
Temperatura de Servicio	-	-10+30°C

Se usa con Imprimador T-COAT